

# IG840 PMMA, Injection Grade

| 項目            | 條件          | 單位                | 試驗方法            | 数值                 |
|---------------|-------------|-------------------|-----------------|--------------------|
| <b>光学性质</b>   |             |                   |                 |                    |
| 折射率           | nd          | -                 | ISO 489         | 1.49               |
| 透光率           | 3.2mm       | %                 | ISO 13468-1     | 92                 |
| 雾度            | 3.2mm       | %                 | ISO 14782       | <0.5               |
| <b>热性质</b>    |             |                   |                 |                    |
| 流动性           | 230°C/3.8kg | g/10min           | ISO 1133        | 5.7                |
| VICAT 軟化点     | B/50        | °C                | ISO 306         | 102                |
| 热变形温度         | 1.8MPa      | °C                | ISO 75          | 98                 |
| 线膨胀系数         | -           | 1/°C              | ASTM D696       | 6X10 <sup>-5</sup> |
| <b>机械性质</b>   |             |                   |                 |                    |
| Charpy 冲击强度   | notched     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         | 1.5                |
| Rockwell 硬度   | M scale     | -                 | ISO 2039-2      | 95                 |
| 拉伸强度          | 5mm/min     | MPa               | ISO 527         | 65                 |
| 延伸率           | 5mm/min     | %                 | ISO 527         | 4.0                |
| 拉伸模数          | 1mm/min     | GPa               | ISO 527         | 2.8                |
| 弯曲强度          | 2mm/min     | MPa               | ISO 178         | 105                |
| 弯曲模数          | 2mm/min     | GPa               | ISO 178         | 3.0                |
| <b>一般性质</b>   |             |                   |                 |                    |
| 比重            | -           | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        | 1.19               |
| 成型收缩率         | -           | %                 | ASTM D955       | 0.2-0.6            |
| 水分吸收率         | 24hr        | %                 | ASTM D570       | 0.3                |
| 阻燃性能 (UL94)   | 1.5mm       | Class             | IEC 60695-11-10 | HB                 |
| <b>压出成型条件</b> |             |                   |                 |                    |
| 预备干燥 温度       |             | °C                |                 | Max. 90            |
| 预备干燥 时间       |             | hr                |                 | 3-4                |
| 熔化温度          |             | °C                |                 | 220-250            |
| 模具温度          |             | °C                |                 | 50-70              |

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.